

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A01</b>	A01X04.01.A:01	N02.01..09.19	I1.4	DI	520LG01S01S71	Dept. Emergency Stop, In CCR
	A01X04.01.A:02	N02.01..09.20	I1.5	DI	520LG01S02S71	Dept. Emergency Stop, On 311 Bin
	A01X04.01.A:03	N02.01..09.21	I1.6	DI		
	A01X04.01.A:04	N02.01..09.22	I1.7	DI		
	A01X04.01.A:05	N02.01..09.27	I2.0	DI		
	A01X04.01.A:06	N02.01..09.28	I2.1	DI		
	A01X04.01.A:07	N02.01..09.29	I2.2	DI		
	A01X04.01.A:08	N02.01..09.30	I2.3	DI		
	A01X04.01.A:09	N02.01..09.31	I2.4	DI		
	A01X04.01.A:10	N02.01..09.32	I2.5	DI		
	A01X08.01.A:03	N01.01..09.06	I0.2	DI	520LG01A01X93	Control System, Sub. Cabinet Surge Supervision
	A01X08.01.A:04	N01.01..09.07	I0.3	DI	520LG01A01X94	Control System, Sub. Cabinet Supervision

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A02</b>	A02X05.01.A:01	N02.01..04.02	IW996	AI	521HP01N01L01	Hopper, Level
	A02X05.01.A:02	N02.01..04.04	IW998	AI	521FN01N11T01	Filter Fan Bearing A, Temperature
	A02X05.01.A:03	N02.01..04.06	IW1000	AI	521FN01N12T01	Filter Fan Bearing B, Temperature
	A02X05.01.A:04	N02.01..04.08	IW1002	AI	521FN01N21T01	Filter Fan Motor Winding, Winding U
	A02X05.01.A:05	N02.01..04.12	IW1004	AI	521FN01N22T01	Filter Fan Motor Winding, Winding V
	A02X05.01.A:06	N02.01..04.14	IW1006	AI	521FN01N23T01	Filter Fan Motor Winding, Winding W
	A02X05.01.A:07	N02.01..04.16	IW1008	AI		
	A02X05.01.A:08	N02.01..04.18	IW1010	AI		
	A02X05.01.A:09	N02.01..05.02	IW1012	AI	521CR01N11T01	Crusher Mot 1, Rotor Bearing 1, Temperature
	A02X05.01.A:10	N02.01..05.04	IW1014	AI	521CR01N12T01	Crusher Mot 1, Rotor Bearing 2, Temperature
	A02X05.01.A:11	N02.01..05.06	IW1016	AI	521CR01N13T01	Crusher Mot 1, Jack Shaft Bearing 1, Temperature
	A02X05.01.A:12	N02.01..05.08	IW1018	AI	521CR01N14T01	Crusher Mot 1, Jack Shaft Bearing 2, Temperature
	A02X05.01.A:13	N02.01..05.12	IW1020	AI	521CR01N15T01	Crusher Mot 2, Rotor Bearing 1, Temperature
	A02X05.01.A:14	N02.01..05.14	IW1022	AI	521CR01N16T01	Crusher Mot 2, Rotor Bearing 2, Temperature
	A02X05.01.A:15	N02.01..05.16	IW1024	AI	521CR01N16V01	crusher mot2,Rotor bearing 2.vibration 2
	A02X05.01.A:16	N02.01..05.18	IW1026	AI		
	A02X05.01.A:17	N02.01..06.03	QW1028	AO		
	A02X05.01.A:18	N02.01..06.07	QW1030	AO		
	A02X05.01.A:19	N02.01..06.11	QW1032	AO		
	A02X05.01.A:20	N02.01..06.15	QW1034	AO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A02</b>	A02X05.02.A:01	N02.01..07.02	IW1044	AI	521CR01N17T01	Crusher Mot 2, Jack Shaft Bearing 1, Temperature
	A02X05.02.A:02	N02.01..07.04	IW1046	AI	521CR01N18T01	Crusher Mot 2, Jack Shaft Bearing 2, Temperature
	A02X05.02.A:03	N02.01..07.06	IW1048	AI	521CR01N21T01	Crusher Mot 1, Temp. Winding U
	A02X05.02.A:04	N02.01..07.08	IW1050	AI	521CR01N22T01	Crusher Mot 1, Temp. Winding V
	A02X05.02.A:05	N02.01..07.12	IW1052	AI	521CR01N23T01	Crusher Mot 1, Temp. Winding W
	A02X05.02.A:06	N02.01..07.14	IW1054	AI	521CR01N24T01	Crusher Mot 1, Temp. DE Bearing
	A02X05.02.A:07	N02.01..07.16	IW1056	AI	521CR01N25T01	Crusher Mot 1, Temp. NDE Bearing
	A02X05.02.A:08	N02.01..07.18	IW1058	AI	521CR01N26T01	Crusher Mot 2, Temp. Winding U
	A02X05.02.A:09	N02.01..08.02	IW1060	AI	521CR01N27T01	Crusher Mot 2, Temp. Winding V
	A02X05.02.A:10	N02.01..08.04	IW1062	AI	521CR01N28T01	Crusher Mot 2, Temp. Winding W
	A02X05.02.A:11	N02.01..08.06	IW1064	AI	521CR01N29T01	Crusher Mot 2, Temp. DE Bearing
	A02X05.02.A:12	N02.01..08.08	IW1066	AI	521CR01N30T01	Crusher Mot 2, Temp. NDE Bearing
	A02X05.02.A:13	N02.01..08.12	IW1068	AI	521BC02N21T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding U
	A02X05.02.A:14	N02.01..08.14	IW1070	AI	521BC02N22T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding V
	A02X05.02.A:15	N02.01..08.16	IW1072	AI	521BC02N23T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding W
	A02X05.02.A:16	N02.01..08.18	IW1074	AI		
	A02X05.02.A:17	N02.01..09.03	QW1076	AO		
	A02X05.02.A:18	N02.01..09.07	QW1078	AO		
	A02X05.02.A:19	N02.01..09.11	QW1080	AO		
	A02X05.02.A:20	N02.01..09.15	QW1082	AO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A02</b>	A02X05.03.A:01	N02.01..10.02	IW1092	AI	521BC02N24T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding U
	A02X05.03.A:02	N02.01..10.04	IW1094	AI	521BC02N25T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding V
	A02X05.03.A:03	N02.01..10.06	IW1096	AI	521BC02N26T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding W
	A02X05.03.A:04	N02.01..10.08	IW1098	AI	521BC04N21T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding U
	A02X05.03.A:05	N02.01..10.12	IW1100	AI	521BC04N22T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding V
	A02X05.03.A:06	N02.01..10.14	IW1102	AI	521BC04N23T01	Belt Conveyor Mot 1, Winding W
	A02X05.03.A:07	N02.01..10.16	IW1104	AI	521BC04N24T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding U
	A02X05.03.A:08	N02.01..10.18	IW1106	AI	521BC04N25T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding V
	A02X05.03.A:09	N02.01..11.02	IW1108	AI	521BC04N26T01	Belt Conveyor Mot 2, Winding W
	A02X05.03.A:10	N02.01..11.04	IW1110	AI		
	A02X05.03.A:11	N02.01..11.06	IW1112	AI		
	A02X05.03.A:12	N02.01..11.08	IW1114	AI		
	A02X05.03.A:13	N02.01..11.12	IW1116	AI		
	A02X05.03.A:14	N02.01..11.14	IW1118	AI		
	A02X05.03.A:15	N02.01..11.16	IW1120	AI		
	A02X05.03.A:16	N02.01..11.18	IW1122	AI	521BW01A01F02	Flowrate Limestone Transport
	A02X05.03.A:17	N02.02..04.03	QW1124	AO		
	A02X05.03.A:18	N02.02..04.07	QW1126	AO		
	A02X05.03.A:19	N02.02..04.11	QW1128	AO		
	A02X05.03.A:20	N02.02..04.15	QW1130	AO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A02</b>	A02X05.04.A:01	N02.02..05.02	IW1140	AI	523CR01N11T01	Crusher Rotor Bearing 1, Temperature
	A02X05.04.A:02	N02.02..05.04	IW1142	AI	523CR01N12T01	Crusher Rotor Bearing 2, Temperature
	A02X05.04.A:03	N02.02..05.06	IW1144	AI	523CR01N19T01	Crusher Drive Bearing 1, Temperature
	A02X05.04.A:04	N02.02..05.08	IW1146	AI	523CR01N20T01	Crusher Drive Bearing 2, Temperature
	A02X05.04.A:05	N02.02..05.12	IW1148	AI	523CR01N14T01	Crusher Gear, Temperature
	A02X05.04.A:06	N02.02..05.14	IW1150	AI	523CR01N15T01	Crusher Rotor Bearing 1, Temperature
	A02X05.04.A:07	N02.02..05.16	IW1152	AI	523CR01N16T01	Crusher Rotor Bearing 2, Temperature
	A02X05.04.A:08	N02.02..05.18	IW1154	AI	523CR01N27T01	Crusher Drive Bearing 1, Temperature
	A02X05.04.A:09	N02.02..06.02	IW1156	AI	523CR01N28T01	Crusher Drive Bearing 2, Temperature
	A02X05.04.A:10	N02.02..06.04	IW1158	AI	523CR01N18T01	Crusher Gear, Temperature
	A02X05.04.A:11	N02.02..06.06	IW1160	AI	523CR01N21T01	Crusher Sizer Drive 1, Winding U
	A02X05.04.A:12	N02.02..06.08	IW1162	AI	523CR01N22T01	Crusher Sizer Drive 1, Winding V
	A02X05.04.A:13	N02.02..06.12	IW1164	AI	523CR01N23T01	Crusher Sizer Drive 1, Winding W
	A02X05.04.A:14	N02.02..06.14	IW1166	AI	523CR01N24T01	Crusher Sizer Drive 2, Winding U
	A02X05.04.A:15	N02.02..06.16	IW1168	AI	523CR01N25T01	Crusher Sizer Drive 2, Winding V
	A02X05.04.A:16	N02.02..06.18	IW1170	AI	523CR01N26T01	Crusher Sizer Drive 2, Winding W
	A02X05.04.A:17	N02.02..07.03	QW1172	AO		
	A02X05.04.A:18	N02.02..07.07	QW1174	AO		
	A02X05.04.A:19	N02.02..07.11	QW1176	AO		
	A02X05.04.A:20	N02.02..07.15	QW1178	AO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A02</b>	A02X05.05.A:01	N02.02..08.02	IW1188	AI	582ER51N01T01	Electrical Room -51 Temperature, Temperature
	A02X05.05.A:02	N02.02..08.04	IW1190	AI	523HP01N01L01	Hopper, Level
	A02X05.05.A:03	N02.02..08.06	IW1192	AI		
	A02X05.05.A:04	N02.02..08.08	IW1194	AI		
	A02X05.05.A:05	N02.02..08.12	IW1196	AI		
	A02X05.05.A:06	N02.02..08.14	IW1198	AI		
	A02X05.05.A:07	N02.02..08.16	IW1200	AI		
	A02X05.05.A:08	N02.02..08.18	IW1202	AI		
	A02X05.05.A:09	N02.02..09.02	IW1204	AI		
	A02X05.05.A:10	N02.02..09.04	IW1206	AI		
	A02X05.05.A:11	N02.02..09.06	IW1208	AI		
	A02X05.05.A:12	N02.02..09.08	IW1210	AI		
	A02X05.05.A:13	N02.02..09.12	IW1212	AI		
	A02X05.05.A:14	N02.02..09.14	IW1214	AI		
	A02X05.05.A:15	N02.02..09.16	IW1216	AI		
	A02X05.05.A:16	N02.02..09.18	IW1218	AI		
	A02X05.05.A:17	N02.02..10.03	QW1220	AO		
	A02X05.05.A:18	N02.02..10.07	QW1222	AO		
	A02X05.05.A:19	N02.02..10.11	QW1224	AO		
	A02X05.05.A:20	N02.02..10.15	QW1226	AO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.01.A:01	N02.01..04.02	I100.0	DI	521AF01D01S41	Apron Feeder, Speed Min
	A03X06.01.A:02	N02.01..04.03	I100.1	DI	521CS01D01S41	Spillage Conveyor, Speed Min
	A03X06.01.A:03	N02.01..04.04	I100.2	DI	521BF01U01C69	Bag Filter, Unit In Operation
	A03X06.01.A:04	N02.01..04.05	I100.3	DI	521BF01U01U41	Bag Filter, Fault
	A03X06.01.A:05	N02.01..04.06	I100.4	DI	521CP01D01P41	Compressor, Pressure Switch
	A03X06.01.A:06	N02.01..04.07	I100.5	DI	521FN01D01S41	Filter Fan, Speed Min
	A03X06.01.A:07	N02.01..04.08	I100.6	DI	521RF01D01S41	Rotary Feeder, Speed Min
	A03X06.01.A:08	N02.01..04.09	I100.7	DI	521SC01D01S41	Screw Conveyor, Speed Min
	A03X06.01.A:09	N02.01..04.12	I101.0	DI	521CR01D01S41	Crusher, Speed Min
	A03X06.01.A:10	N02.01..04.13	I101.1	DI	521CR01D02S41	Crusher, Speed Min
	A03X06.01.A:11	N02.01..04.14	I101.2	DI	521CR01D03Z41	Crusher Aux.Mot-1 Safety
	A03X06.01.A:12	N02.01..04.15	I101.3	DI	521CR01D04Z41	Crusher Aux.Mot-2 Safety
	A03X06.01.A:13	N02.01..04.16	I101.4	DI	521CR01R01L41	Crusher, Level Ok (Liquid starter)
	A03X06.01.A:14	N02.01..04.17	I101.5	DI	521CR01R01T41	Crusher, Temp. Ok
	<b>A03X06.01.A:15</b>	<b>N02.01..04.18</b>	<b>I101.6</b>	<b>DI</b>		
	A03X06.01.A:16	N02.01..04.19	I101.7	DI		
	A03X06.01.A:17	N02.01..06.02	Q108.0	DO	521BF01U01C31	Bag Filter, Start / Stop
	A03X06.01.A:18	N02.01..06.03	Q108.1	DO	521CR02Y01C31	Hammer Axle Extraction Device, Valve Y10
	A03X06.01.A:19	N02.01..06.04	Q108.2	DO	521CR02Y02C31	Hammer Axle Extraction Device, Valve Y11
	A03X06.01.A:20	N02.01..06.05	Q108.3	DO		
	A03X06.01.A:21	N02.01..06.06	Q108.4	DO		
	A03X06.01.A:22	N02.01..06.07	Q108.5	DO		
	A03X06.01.A:23	N02.01..06.08	Q108.6	DO		
	A03X06.01.A:24	N02.01..06.09	Q108.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.02.A:01	N02.01..04.22	I102.0	DI	521CR01R01U42	Crusher, Rotor Blocked
	A03X06.02.A:02	N02.01..04.23	I102.1	DI	521CR01R01U43	Crusher, Ready To Start
	A03X06.02.A:03	N02.01..04.24	I102.2	DI	521CR01R01U44	Crusher, Automatic Operation
	A03X06.02.A:04	N02.01..04.25	I102.3	DI	521CR01R01Z41	Crusher, Rmax Position
	A03X06.02.A:05	N02.01..04.26	I102.4	DI	521CR01R01Z42	Crusher, SC Closed
	A03X06.02.A:06	N02.01..04.27	I102.5	DI	521CR01R02L41	Crusher, Level Ok
	A03X06.02.A:07	N02.01..04.28	I102.6	DI	521CR01R02T41	Crusher, Temp. Ok
	A03X06.02.A:08	N02.01..04.29	I102.7	DI	521CR01R02U42	Crusher, Rotor Blocked
	A03X06.02.A:09	N02.01..04.32	I103.0	DI	521CR01R02U43	Crusher, Ready To Start
	A03X06.02.A:10	N02.01..04.33	I103.1	DI	521CR01R02U44	Crusher, Automatic Operation
	A03X06.02.A:11	N02.01..04.34	I103.2	DI	521CR01R02Z41	Crusher, Rmax Position
	A03X06.02.A:12	N02.01..04.35	I103.3	DI	521CR01R02Z42	Crusher, SC Closed
	A03X06.02.A:13	N02.01..04.36	I103.4	DI	521CR02S01Z41	Hammer Axle Extraction Device, Axle Cyl.retract
	A03X06.02.A:14	N02.01..04.37	I103.5	DI	521CR02S02Z41	Hammer Axle Extraction Device, Axle Cyl.extend
	A03X06.02.A:15	N02.01..04.38	I103.6	DI		
	A03X06.02.A:16	N02.01..04.39	I103.7	DI		
	A03X06.02.A:17	N02.01..06.12	Q109.0	DO	521SW01H01X31	Start Warning Sirene Lime Stone Crusher Group
	A03X06.02.A:18	N02.01..06.13	Q109.1	DO		
	A03X06.02.A:19	N02.01..06.14	Q109.2	DO		
	A03X06.02.A:20	N02.01..06.15	Q109.3	DO		
	A03X06.02.A:21	N02.01..06.16	Q109.4	DO		
	A03X06.02.A:22	N02.01..06.17	Q109.5	DO		
	A03X06.02.A:23	N02.01..06.18	Q109.6	DO		
	A03X06.02.A:24	N02.01..06.19	Q109.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.03.A:01	N02.01..05.02	I104.0	DI	521BC01D03Z41	Discharge Belt conveyor, Sway Max 1
	A03X06.03.A:02	N02.01..05.03	I104.1	DI	521BC01D03Z42	Discharge Belt conveyor, Sway Max 2
	A03X06.03.A:03	N02.01..05.04	I104.2	DI	521BC01D07S41	Discharge Belt conveyor, Speed Min
	A03X06.03.A:04	N02.01..05.05	I104.3	DI	521BC01D08T41	Discharge Belt conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.03.A:05	N02.01..05.06	I104.4	DI		
	A03X06.03.A:06	N02.01..05.07	I104.5	DI		
	A03X06.03.A:07	N02.01..05.08	I104.6	DI		
	A03X06.03.A:08	N02.01..05.09	I104.7	DI		
	A03X06.03.A:09	N02.01..05.12	I105.0	DI		
	A03X06.03.A:10	N02.01..05.13	I105.1	DI		
	A03X06.03.A:11	N02.01..05.14	I105.2	DI		
	A03X06.03.A:12	N02.01..05.15	I105.3	DI		
	A03X06.03.A:13	N02.01..05.16	I105.4	DI		
	A03X06.03.A:14	N02.01..05.17	I105.5	DI		
	A03X06.03.A:15	N02.01..05.18	I105.6	DI		
	A03X06.03.A:16	N02.01..05.19	I105.7	DI		
	A03X06.03.A:17	N02.01..06.22	Q110.0	DO		
	A03X06.03.A:18	N02.01..06.23	Q110.1	DO		
	A03X06.03.A:19	N02.01..06.24	Q110.2	DO		
	A03X06.03.A:20	N02.01..06.25	Q110.3	DO		
	A03X06.03.A:21	N02.01..06.26	Q110.4	DO		
	A03X06.03.A:22	N02.01..06.27	Q110.5	DO		
	A03X06.03.A:23	N02.01..06.28	Q110.6	DO		
	A03X06.03.A:24	N02.01..06.29	Q110.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.04.A:01	N02.01..05.22	I106.0	DI	521BC02D03Z41	Belt Conveyor, Sway Max 1
	A03X06.04.A:02	N02.01..05.23	I106.1	DI	521BC02D03Z42	Belt Conveyor, Sway Max 2
	A03X06.04.A:03	N02.01..05.24	I106.2	DI	521BC02D07S41	Belt Conveyor, Speed Min
	A03X06.04.A:04	N02.01..05.25	I106.3	DI	521BC02D08T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.04.A:05	N02.01..05.26	I106.4	DI	521BC02D09T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.04.A:06	N02.01..05.27	I106.5	DI	521BC02D10Z41	Belt Conveyor Upper clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.04.A:07	N02.01..05.28	I106.6	DI	521BC02D11Z41	Belt Conveyor Lower clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.04.A:08	N02.01..05.29	I106.7	DI	521BC03D02Z41	Belt Conveyor, Sway Max 1
	A03X06.04.A:09	N02.01..05.32	I107.0	DI	521BC03D02Z42	Belt Conveyor, Sway Max 2
	A03X06.04.A:10	N02.01..05.33	I107.1	DI	521BC03D06T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.04.A:11	N02.01..05.34	I107.2	DI	521BC03D07Z41	Belt Conveyor Upper clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.04.A:12	N02.01..05.35	I107.3	DI	521BC03D08Z41	Belt Conveyor Lower clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.04.A:13	N02.01..05.36	I107.4	DI	521BC03D09S41	Belt Conveyor, Speed Min
	A03X06.04.A:14	N02.01..05.37	I107.5	DI	521BC02D11M42	Metal Detector Actual Signal
	A03X06.04.A:15	N02.01..05.38	I107.6	DI		
	A03X06.04.A:16	N02.01..05.39	I107.7	DI		
	A03X06.04.A:17	N02.01..06.32	Q111.0	DO		Command Start feeder Belt Weight
	A03X06.04.A:18	N02.01..06.33	Q111.1	DO		
	A03X06.04.A:19	N02.01..06.34	Q111.2	DO		
	A03X06.04.A:20	N02.01..06.35	Q111.3	DO		
	A03X06.04.A:21	N02.01..06.36	Q111.4	DO		
	A03X06.04.A:22	N02.01..06.37	Q111.5	DO		
	A03X06.04.A:23	N02.01..06.38	Q111.6	DO		
	A03X06.04.A:24	N02.01..06.39	Q111.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.05.A:01	N02.01..07.02	I112.0	DI	521BC04D09Z41	Belt Conveyor, Sway Max 1
	A03X06.05.A:02	N02.01..07.03	I112.1	DI	521BC04D09Z42	Belt Conveyor, Sway Max 2
	A03X06.05.A:03	N02.01..07.04	I112.2	DI	521BC04D15S41	Belt Conveyor, Speed Min
	A03X06.05.A:04	N02.01..07.05	I112.3	DI	521BC04D16T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.05.A:05	N02.01..07.06	I112.4	DI	521BC04D17T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.05.A:06	N02.01..07.07	I112.5	DI	521BC04D18Z41	Belt Conveyor Upper clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.05.A:07	N02.01..07.08	I112.6	DI	521BC04D19Z41	Belt Conveyor Lower clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.05.A:08	N02.01..07.09	I112.7	DI		
	A03X06.05.A:09	N02.01..07.12	I113.0	DI		
	A03X06.05.A:10	N02.01..07.13	I113.1	DI		
	A03X06.05.A:11	N02.01..07.14	I113.2	DI		
	A03X06.05.A:12	N02.01..07.15	I113.3	DI		
	A03X06.05.A:13	N02.01..07.16	I113.4	DI		
	A03X06.05.A:14	N02.01..07.17	I113.5	DI	521BC06D01Z41	Belt Conveyor, Sway Max 1
	A03X06.05.A:15	N02.01..07.18	I113.6	DI	521BC06D01Z42	Belt Conveyor, Sway Max 2
	A03X06.05.A:16	N02.01..07.19	I113.7	DI	521BW01A01Q42	Belt Weigher, Quantity Pulse (Totalizer)
	A03X06.05.A:17	N02.01..09.02	Q120.0	DO	521SW02H01X31	Start Warning Sirene Lime Stone Crusher Group
	A03X06.05.A:18	N02.01..09.03	Q120.1	DO		
	A03X06.05.A:19	N02.01..09.04	Q120.2	DO		
	A03X06.05.A:20	N02.01..09.05	Q120.3	DO		
	A03X06.05.A:21	N02.01..09.06	Q120.4	DO		
	A03X06.05.A:22	N02.01..09.07	Q120.5	DO		
	A03X06.05.A:23	N02.01..09.08	Q120.6	DO		
	A03X06.05.A:24	N02.01..09.09	Q120.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.06.A:01	N02.01..07.22	I114.0	DI	523BC02D07Z41	Belt Conveyor, Sway Max 1
	A03X06.06.A:02	N02.01..07.23	I114.1	DI	523BC02D07Z42	Belt Conveyor, Sway Max 2
	A03X06.06.A:03	N02.01..07.24	I114.2	DI	523BC02D11S41	Belt Conveyor, Speed Min
	A03X06.06.A:04	N02.01..07.25	I114.3	DI	523BC02D12Z41	Belt Conveyor Upper clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.06.A:05	N02.01..07.26	I114.4	DI	523BC02D13Z41	Belt Conveyor Lower clamping stroke, Tensioning Switch
	A03X06.06.A:06	N02.01..07.27	I114.5	DI	523BC02D14T41	Belt Conveyor Hydraulic Coupling, Temperature High
	A03X06.06.A:07	N02.01..07.28	I114.6	DI	523BC02D15Z41	Belt Conveyor Brake, Open
	A03X06.06.A:08	N02.01..07.29	I114.7	DI	523AF01D01S41	Apron Feeder, Speed Min
	A03X06.06.A:09	N02.01..07.32	I115.0	DI	523CS01D01S41	Spillage Conveyor, Speed Min
	A03X06.06.A:10	N02.01..07.33	I115.1	DI	523BC01D03Z41	Discharge Belt conveyor, Sway Max 1
	A03X06.06.A:11	N02.01..07.34	I115.2	DI	523BC01D03Z42	Discharge Belt conveyor, Sway Max 2
	A03X06.06.A:12	N02.01..07.35	I115.3	DI	523BC01D07S41	Discharge Belt conveyor, Speed Min
	A03X06.06.A:13	N02.01..07.36	I115.4	DI	523CR01D01S41	Crusher, Speed Min
	A03X06.06.A:14	N02.01..07.37	I115.5	DI	523CR01D02S41	Crusher, Speed Min
	A03X06.06.A:15	N02.01..07.38	I115.6	DI	523CR01D03T41	Crusher Coupling Drv.-1, Temperature Crusher-Coupling
	A03X06.06.A:16	N02.01..07.39	I115.7	DI	523CR01D04T41	Crusher Coupling Drv.-2, Temperature Crusher-Coupling
	A03X06.06.A:17	N02.01..09.12	Q121.0	DO		
	A03X06.06.A:18	N02.01..09.13	Q121.1	DO		
	A03X06.06.A:19	N02.01..09.14	Q121.2	DO		
	A03X06.06.A:20	N02.01..09.15	Q121.3	DO		
	A03X06.06.A:21	N02.01..09.16	Q121.4	DO		
	A03X06.06.A:22	N02.01..09.17	Q121.5	DO	523SW01H01X31	Start Warning Sirene Silica Crusher Group
	A03X06.06.A:23	N02.01..09.18	Q121.6	DO	523SW02H01X31	Start Warning Sirene Silica Crusher Group
	A03X06.06.A:24	N02.01..09.19	Q121.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.07.A:01	N02.01..08.02	I116.0	DI	582ER51LV01F01E41	Control Voltage, Power Supply OK
	A03X06.07.A:02	N02.01..08.03	I116.1	DI	582ER51MC01F01E41	Control Voltage, Power Supply OK
	A03X06.07.A:03	N02.01..08.04	I116.2	DI	582ER51MC01F02E41	Control Voltage, Power Supply OK
	A03X06.07.A:04	N02.01..08.05	I116.3	DI	523SJ01D01L41	Sump Pump Level, Level Switch
	A03X06.07.A:05	N02.01..08.06	I116.4	DI	521SJ01D01L41	Sump Pump Level, Level Switch
	A03X06.07.A:06	N02.01..08.07	I116.5	DI	582ER52AMC03F01E41	Control Voltage, Power Supply OK
	A03X06.07.A:07	N02.01..08.08	I116.6	DI	582ER52AMC03F02E41	Control Voltage, Power Supply OK
	A03X06.07.A:08	N02.01..08.09	I116.7	DI		
	A03X06.07.A:09	N02.01..08.12	I117.0	DI		
	A03X06.07.A:10	N02.01..08.13	I117.1	DI		
	A03X06.07.A:11	N02.01..08.14	I117.2	DI		
	A03X06.07.A:12	N02.01..08.15	I117.3	DI		
	A03X06.07.A:13	N02.01..08.16	I117.4	DI		
	A03X06.07.A:14	N02.01..08.17	I117.5	DI		
	A03X06.07.A:15	N02.01..08.18	I117.6	DI		
	A03X06.07.A:16	N02.01..08.19	I117.7	DI		
	A03X06.07.A:17	N02.01..09.22	Q122.0	DO		
	A03X06.07.A:18	N02.01..09.23	Q122.1	DO		
	A03X06.07.A:19	N02.01..09.24	Q122.2	DO		
	A03X06.07.A:20	N02.01..09.25	Q122.3	DO		
	A03X06.07.A:21	N02.01..09.26	Q122.4	DO		
	A03X06.07.A:22	N02.01..09.27	Q122.5	DO		
	A03X06.07.A:23	N02.01..09.28	Q122.6	DO		
	A03X06.07.A:24	N02.01..09.29	Q122.7	DO		

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

PLC	Terminal	PLC Addr	IO Add	IO	SignalCode Tonasa	ComponentDescription
<b>520LG01A03</b>	A03X06.08.A:01	N02.01..08.22	I118.0	DI	101UP110A01C82	UPS, Bypass Operation
	A03X06.08.A:02	N02.01..08.23	I118.1	DI	101UP110A01U43	UPS, Battery Undervoltage
	A03X06.08.A:03	N02.01..08.24	I118.2	DI	101UP110A01U41	UPS, Common Fault
	A03X06.08.A:04	N02.01..08.25	I118.3	DI	101UP110A01E41	UPS, Mains Failure
	A03X06.08.A:05	N02.01..08.26	I118.4	DI	101UP110A03U41	UPS, Fault
	A03X06.08.A:06	N02.01..08.27	I118.5	DI	582ER51BAT110A01U42	110V DC Distribution, Fault
	A03X06.08.A:07	N02.01..08.28	I118.6	DI	582ER51BAT110A01U43	110V DC Distribution, Earth Fault
	A03X06.08.A:08	N02.01..08.29	I118.7	DI	582ER51BAT110A01U41	110V DC Distribution, Normal
	A03X06.08.A:09	N02.01..08.32	I119.0	DI	582ER52BAT110A01U42	110V DC Distribution, Undervoltage
	A03X06.08.A:10	N02.01..08.33	I119.1	DI	582ER52BAT110A01U43	110V DC Distribution, Earth Fault
	A03X06.08.A:11	N02.01..08.34	I119.2	DI	582ER52BAT110A01U41	110V DC Distribution, Common Fault
	A03X06.08.A:12	N02.01..08.35	I119.3	DI	582ER53BAT110A01U42	110V DC Distribution, Undervoltage
	A03X06.08.A:13	N02.01..08.36	I119.4	DI	582ER53BAT110A01U43	110V DC Distribution, Earth Fault
	A03X06.08.A:14	N02.01..08.37	I119.5	DI	582ER53BAT110A01U41	110V DC Distribution, Common Fault
	A03X06.08.A:15	N02.01..08.38	I119.6	DI	582ER51D02T41	Electrical Room Smoke Detector, Elect. Room Smock Det.Active -51 Temp High
	A03X06.08.A:16	N02.01..08.39	I119.7	DI	582ER51D01X41	Electrical Room Temperature, Electrical Room Temperature (51)
	A03X06.08.A:17	N02.01..09.32	Q123.0	DO		
	A03X06.08.A:18	N02.01..09.33	Q123.1	DO		
	A03X06.08.A:19	N02.01..09.34	Q123.2	DO		
	A03X06.08.A:20	N02.01..09.35	Q123.3	DO		
	A03X06.08.A:21	N02.01..09.36	Q123.4	DO		
	A03X06.08.A:22	N02.01..09.37	Q123.5	DO		
	A03X06.08.A:23	N02.01..09.38	Q123.6	DO		
	A03X06.08.A:24	N02.01..09.39	Q123.7	DO		



# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB01AB:01
521JB01AB:02
521JB01AB:03
521JB01AB:04
521JB01AB:05
521JB01AB:06
521JB01AB:07
521JB01AB:08
521JB01AB:09
521JB01AB:10
521JB01AB:11
521JB01AB:12
521JB01AB:13
521JB01AB:14
521JB01AB:15
521JB01AB:16
521JB01AD:17
521JB01AD:18
521JB01AD:19
521JB01AD:20

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB02AB:01
521JB02AB:02
521JB02AB:03
521JB02AB:04
521JB02AB:05
521JB02AB:06
521JB02AB:07
521JB02AB:08
521JB02AB:09
521JB02AB:10
521JB02AB:11
521JB02AB:12
521JB02AB:13
521JB02AB:14
521JB02AB:15
521JB02AB:16
521JB02AD:17
521JB02AD:18
521JB02AD:19
521JB02AD:20

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB03AB:01
521JB03AB:02
521JB03AB:03
521JB03AB:04
521JB03AB:05
521JB03AB:06
521JB03AB:07
521JB03AB:08
521JB03AB:09
521JB03AB:10
521JB03AB:11
521JB03AB:12
521JB03AB:13
521JB03AB:14
521JB03AB:15
521JB03AB:16
521JB03AD:17
521JB03AD:18
521JB03AD:19
521JB03AD:20

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
523JB01AB:01
523JB01AB:02
523JB01AB:03
523JB01AB:04
523JB01AB:05
523JB01AB:06
523JB01AB:07
523JB01AB:08
523JB01AB:09
523JB01AB:10
523JB01AB:11
523JB01AB:12
523JB01AB:13
523JB01AB:14
523JB01AB:15
523JB01AB:16
523JB01AD:17
523JB01AD:18
523JB01AD:19
523JB01AD:20



# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB01XB:01
521JB01XB:02
521JB01XB:03
521JB01XB:04
521JB01XB:05
521JB01XB:06
521JB01XB:07
521JB01XB:08
521JB01XB:09
521JB01XB:10
521JB01XB:11
521JB01XB:12
521JB01XB:13
521JB01XB:14
521JB01XB:15
521JB01XB:16
521JB01XD:17
521JB01XD:18
521JB01XD:19
521JB01XD:20
521JB01XD:21
521JB01XD:22
521JB01XD:23
521JB01XD:24

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB02XB:01
521JB02XB:02
521JB02XB:03
521JB02XB:04
521JB02XB:05
521JB02XB:06
521JB02XB:07
521JB02XB:08
521JB02XB:09
521JB02XB:10
521JB02XB:11
521JB02XB:12
521JB02XB:13
521JB02XB:14
521JB02XB:15
521JB02XB:16
521JB02XD:17
521JB02XD:18
521JB02XD:19
521JB02XD:20
521JB02XD:21
521JB02XD:22
521JB02XD:23
521JB02XD:24

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB03XB:01
521JB03XB:02
521JB03XB:03
521JB03XB:04
521JB03XB:05
521JB03XB:06
521JB03XB:07
521JB03XB:08
521JB03XB:09
521JB03XB:10
521JB03XB:11
521JB03XB:12
521JB03XB:13
521JB03XB:14
521JB03XB:15
521JB03XB:16
521JB03XD:17
521JB03XD:18
521JB03XD:19
521JB03XD:20
521JB03XD:21
521JB03XD:22
521JB03XD:23
521JB03XD:24

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB04XB:01
521JB04XB:02
521JB04XB:03
521JB04XB:04
521JB04XB:05
521JB04XB:06
521JB04XB:07
521JB04XB:08
521JB04XB:09
521JB04XB:10
521JB04XB:11
521JB04XB:12
521JB04XB:13
ng ke Modul Metal D
521JB04XB:15
521JB04XB:16
521JB04XD:17
521JB04XD:18
521JB04XD:19
521JB04XD:20
521JB04XD:21
521JB04XD:22
521JB04XD:23
521JB04XD:24

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
521JB05XB:01
521JB05XB:02
521JB05XB:03
521JB05XB:04
521JB05XB:05
521JB05XB:06
521JB05XB:07
521JB05XB:08
521JB05XB:09
521JB05XB:10
521JB05XB:11
521JB05XB:12
521JB05XB:13
521JB05XB:14
521JB05XB:15
521JB05XB:16
521JB05XD:17
521JB05XD:18
521JB05XD:19
521JB05XD:20
521JB05XD:21
521JB05XD:22
521JB05XD:23
521JB05XD:24

# 520LG01 = CRUSHER PLC

Update : April 03, 2013

JunctionBoxTerm
523JB01XB:01
523JB01XB:02
523JB01XB:03
523JB01XB:04
523JB01XB:05
523JB01XB:06
523JB01XB:07
523JB01XB:08
523JB01XB:09
523JB01XB:10
523JB01XB:11
523JB01XB:12
523JB01XB:13
523JB01XB:14
523JB01XB:15
523JB01XB:16
523JB01XD:17
523JB01XD:18
523JB01XD:19
523JB01XD:20
523JB01XD:21
523JB01XD:22
523JB01XD:23
523JB01XD:24



